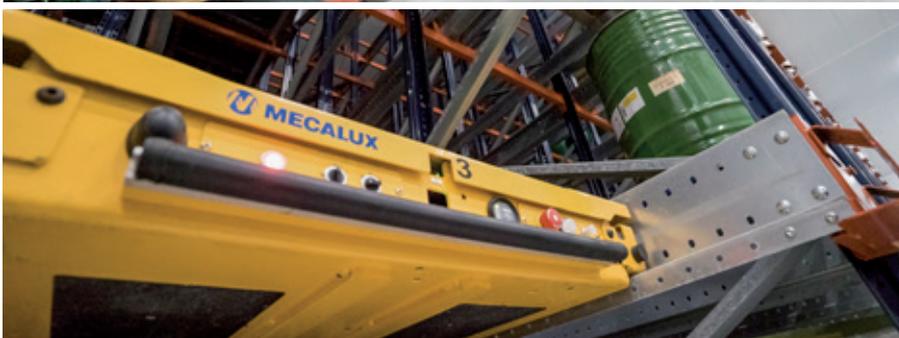




Étude de cas : Serfrial

Des chambres froides avec Pallet Shuttle pour un fonctionnement plus rapide et efficace

Pays : Espagne



Serfrial, du groupe « Grupo Fuentes », a rénové deux de ses chambres froides situées dans la ville Las Torres de Cotillas (Murcie). Elles ont été équipées de rayonnages par accumulation, approvisionnés par le système Pallet Shuttle semi-automatique, qui offrent une capacité totale de stockage de 26 880 palettes.



À propos de Serfrial, du Grupo Fuentes
Fondé à Murcie en 1991, Grupo Fuentes est l'un des opérateurs logistiques leaders en Europe.

Il dispose d'une importante flotte de camions qui fournissent un service de transport 24 heures sur 24 afin de répondre au mieux aux besoins de ses plus de 5 000 clients issus de tout type de secteurs industriels.

Au sein de Grupo Fuentes, Serfrial est une entreprise qui se consacre au stockage et à la distribution de produits surgelés et réfri-

gérés. Ces dernières années, elle a rénové et agrandi son centre logistique situé à Las Torres de Cotillas (Murcie).

L'investissement de l'entreprise dans l'amélioration de ses infrastructures l'a aidé à maintenir son rythme de croissance, ainsi qu'à améliorer ses perspectives d'avenir.

Besoins et solution de Serfrial

L'opérateur logistique avait besoin d'installer un système de stockage exploitant au maximum la surface disponible, tout en fournissant un fonctionnement dynamique garantissant l'entrée et la sortie

massive des produits. Le centre logistique est composé de deux chambres froides. Dans la première, Mecalux avait pu installer deux blocs de rayonnages dotés du système Pallet Shuttle. Les rayonnages mesurent 12 m de haut, répartis sur six niveaux de 27,5 m de profondeur.

Afin de faire face à l'augmentation de ses ventes au cours de l'année suivante, Mecalux a aussi par la suite équipé la deuxième chambre de quatre blocs de rayonnages avec le système Pallet Shuttle. Les rayonnages mesurent 14,5 m de haut, répartis sur huit niveaux et 17 m de profondeur.

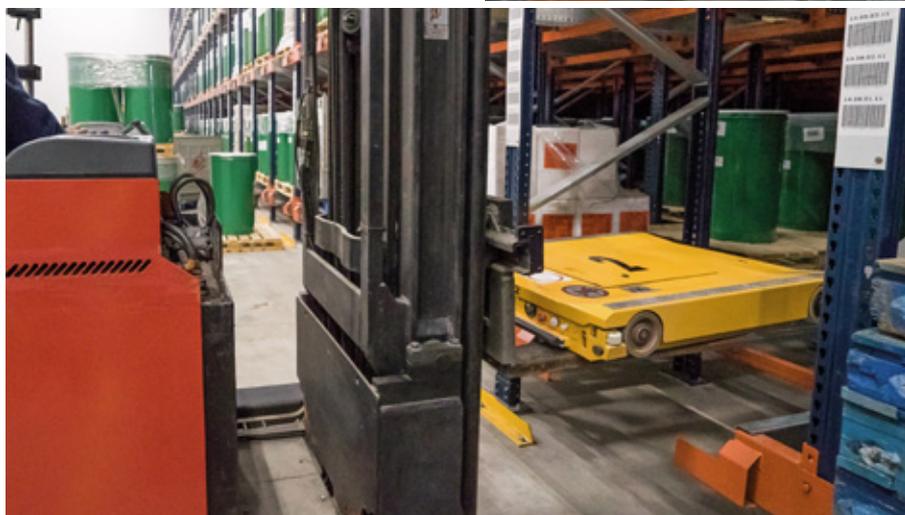
Avec un total de 1 148 canaux, Serfrial a obtenu une capacité de stockage de 26 880 palettes de 800 x 1 200 mm, notons que ces chambres froides fonctionnent également avec des palettes de 1 000 x 1 200 mm et de 1 200 x 1 200 mm



Les rayonnages dotés du système Pallet Shuttle

Il s'agit d'un système de stockage par accumulation doté d'un fonctionnement simple et rapide qui requiert une intervention minimale de la part des opérateurs. C'est la navette automatique qui exécute les mouvements à l'intérieur des canaux des rayonnages.

Les opérateurs placent la navette motorisée dans le canal correspondant, déposent les palettes à la première position des rayonnages et le Pallet Shuttle les déplace directement vers l'emplacement libre le plus proche dans le canal. Pour retirer la marchandise, la même opération est réalisée en sens inverse.



Fonctionnement du Pallet Shuttle : les tablettes de commande

Les tablettes de commande dotées d'une connexion wi-fi donnent des ordres aux Pallet Shuttle. Chaque tablette peut interagir avec n'importe quelle navette disponible dans l'entrepôt, à condition de respecter un protocole d'action.

Elles exécutent différentes fonctions comme le chargement et déchargement des canaux, l'inventaire des palettes stockées, l'autorisation du personnel ou encore la localisation de la navette lors de l'activation d'un signal sonore et lumineux.



Les avantages pour Serfrial

- **Plus grande capacité de stockage :** l'entreprise a obtenu une capacité de stockage de 26 880 palettes de différentes tailles.
- **Amélioration de la performance :** le système Pallet Shuttle requiert une intervention minimale des opérateurs. C'est la navette automatique qui effectue les mouvements à l'intérieur des canaux avec une grande rapidité.
- **Optimisation de l'espace :** les rayonnages occupent la plus grande partie de la surface des deux chambres froides.



Données techniques

Capacité de stockage	26 880 palettes
Dimensions des palettes	800 x 1 200 / 1 000 x 1 200 / 1 200 x 1 200 mm
Poids max. des palettes	1 050 kg
Nb de canaux	1 148
Hauteur des rayonnages	12 et 14,5 m
Profondeur des canaux	27,5 et 17 m

