



Rayonnages pour picking  
avec préparateur de commandes

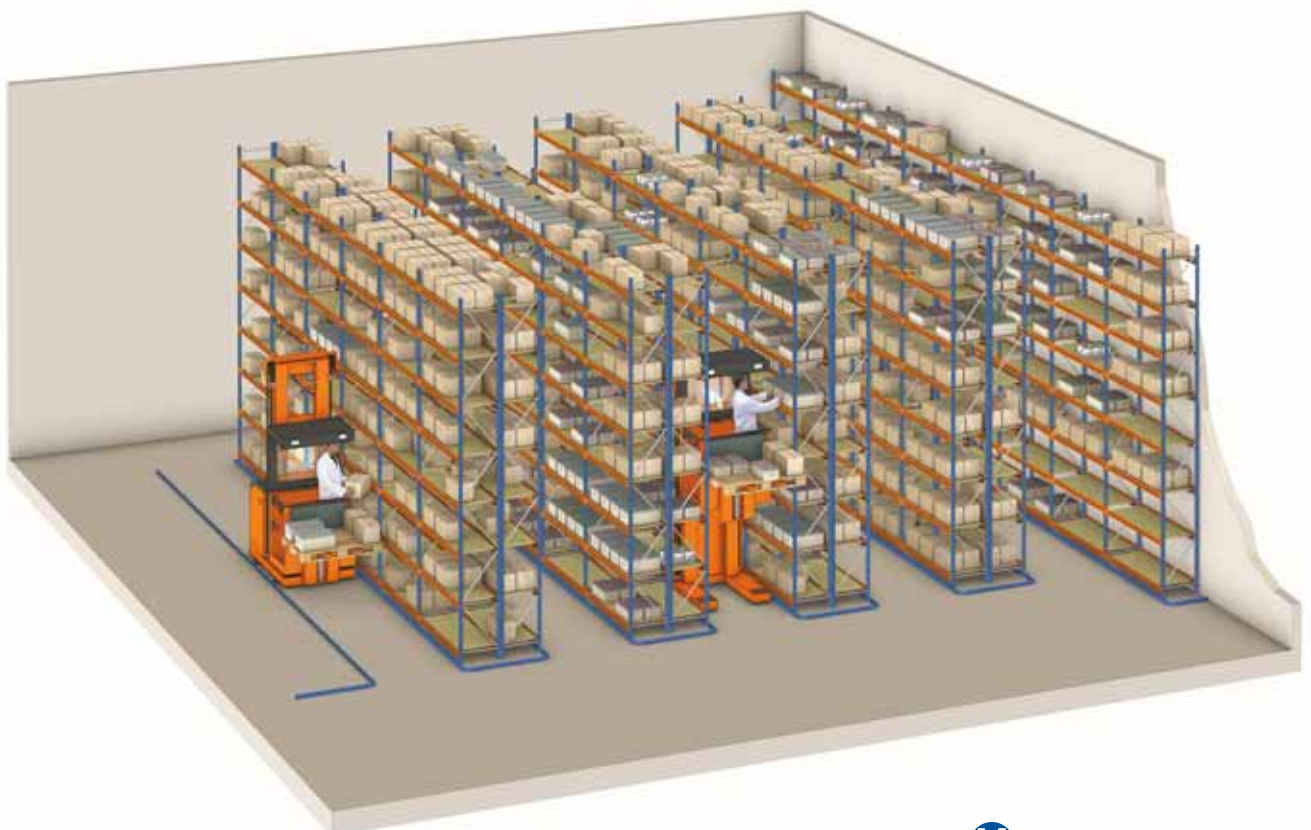




Les opérations de picking effectuées par des machines de préparation de commandes facilitent toutes les tâches de l'opérateur, car elles lui permettent d'accéder aux niveaux tout en transportant la marchandise.

Ce sont des machines qui travaillent en allées étroites et doivent être guidées au niveau de leur partie inférieure.

La cabine de l'opérateur s'élève en même temps que les fourches, et s'arrête à la hauteur de travail optimale.



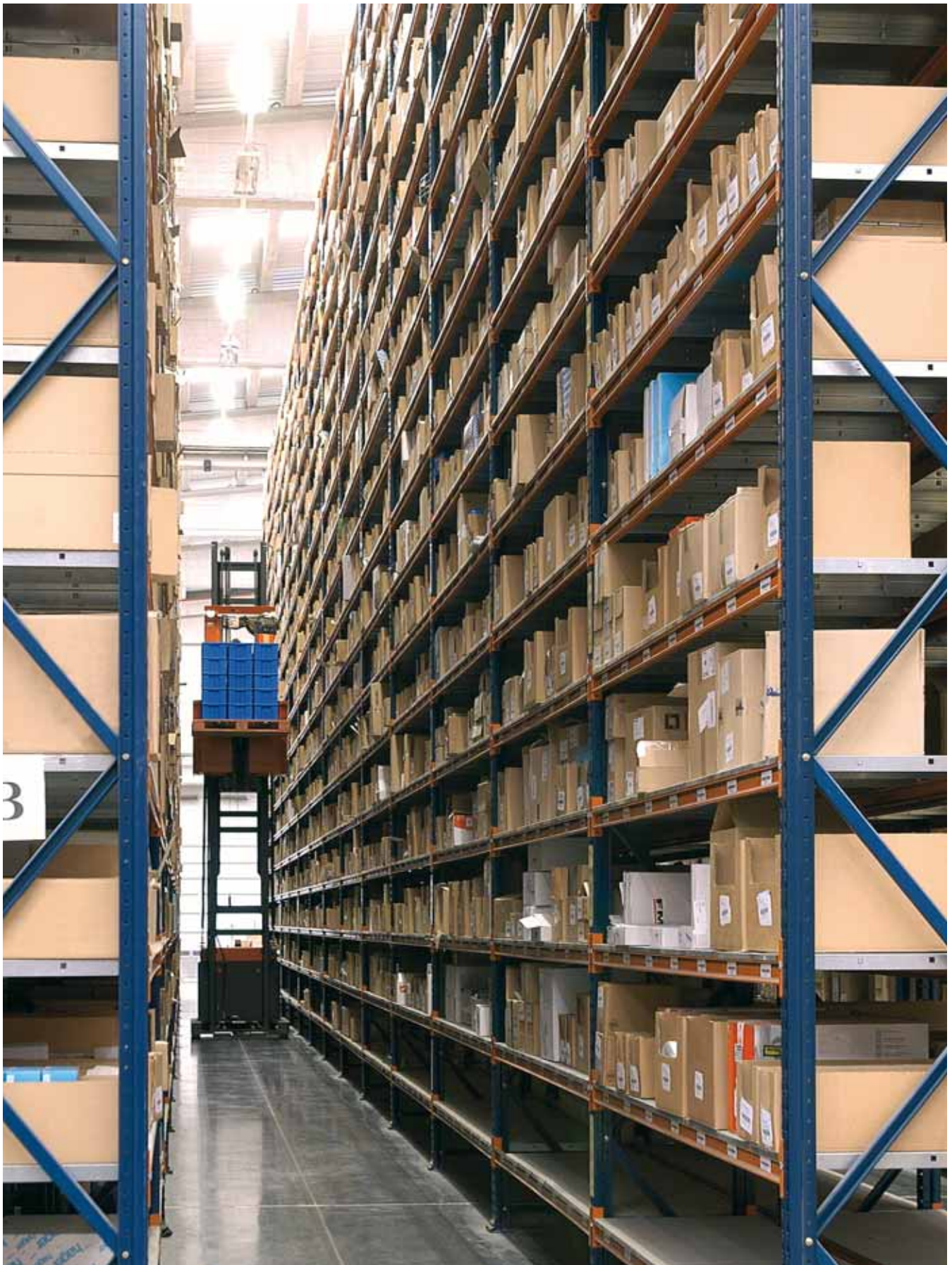


Les avantages les plus remarquables de ce système de préparation de commandes sont les suivants :

- Exploitation maximum de la hauteur.
- Accès rapide et aisé à toute la marchandise.
- La même machine transporte la charge et l'opérateur.
- Effort minimum en accédant au produit stocké, car l'opérateur se trouve à la hauteur appropriée.
- Grande capacité de charge des machines, ce qui facilite la préparation par vagues ou le regroupement de commandes.
- La même machine peut déposer la marchandise dans les zones de consolidation.
- Le réassort s'opère avec la même machine.













Système idéal pour le stockage et le classement des produits à moyenne et faible rotation.

Les domaines d'application sont très variés et la marchandise à manipuler peut aller des petits accessoires jusqu'à des boîtes de taille et de poids moyens.

Les rayonnages employés sont de type classique avec des dimensions et une résistance appropriées.

Les différents types d'étagères et de montants, ainsi que la grande variété d'accessoires disponibles (bacs, séparations, grillages, etc.) permettent de s'adapter aux exigences de chaque cas.





Il existe deux familles de machines, celles qui ne permettent de travailler que sur les niveaux les plus bas (préparateurs de commandes faible hauteur) et celles qui peuvent élever l'opérateur jusqu'aux niveaux les plus hauts des rayonnages (préparateurs de commandes en hauteur).

Les machines doivent être guidées à l'intérieur de l'allée. Quand ils sont employés dans des allées larges, les préparateurs n'ont pas besoin de guidage.





## Préparateur de commandes faible hauteur

Les machines faible hauteur sont généralement utilisées dans les installations où le picking a lieu sur les deux ou trois niveaux les plus près du sol, les niveaux supérieurs étant consacrés aux produits mis en réserve.



## Préparateur de commandes en hauteur

Les machines en hauteur permettent d'accéder à tous les niveaux du rayonnage. Elles disposent de cabines pour l'opérateur avec des fourches frontales pour transporter des palettes ou des plates-formes sur lesquelles est posée la marchandise. L'opérateur s'élève en même temps que l'ensemble cabine/ fourches en se déplaçant en diagonale sur la partie frontale des rayonnages.



## Tridirectionnel-combi

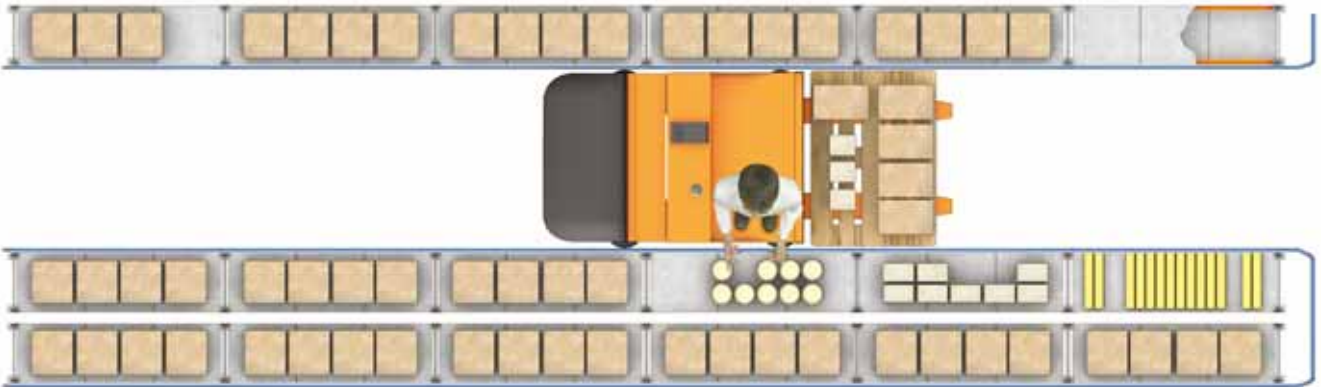
Il s'agit d'une machine qui permet de combiner les opérations de stockage de palettes sur les rayonnages et les opérations de picking en hauteur, puisque la cabine monte en même temps que les fourches.



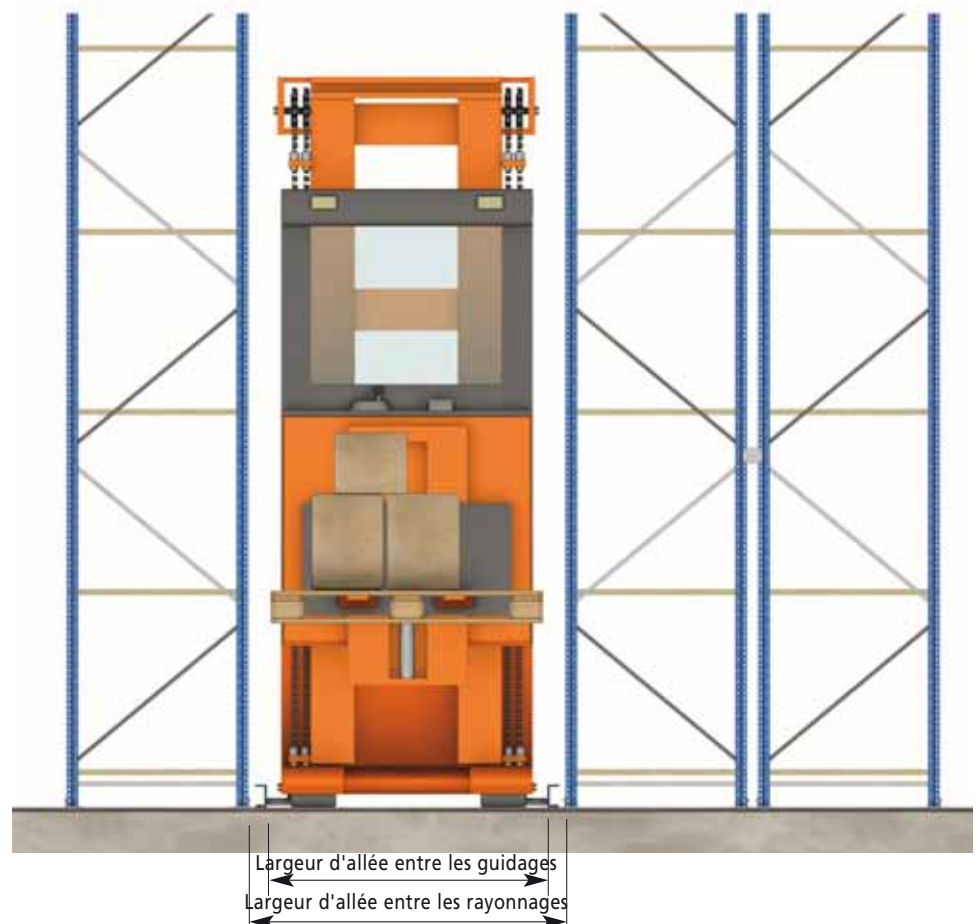


Les chariots préparateurs de commandes, de même que ceux à mât inclinable rétractable, doivent être guidés à l'intérieur des allées de stockage.

Le guidage des machines peut se faire par filoguidage, moyennant un fil enterré dans le sol produisant un champ magnétique qui dirige le déplacement, ou par guidage mécanique avec des profilés appropriés placés de chaque côté de l'allée et ancrés dans le sol.



Chaque modèle de machine nécessite un type de rail-guide approprié et une largeur d'allée différente. La largeur de l'allée est définie par la distance entre les rails-guides et la distance entre les niveaux de charge.

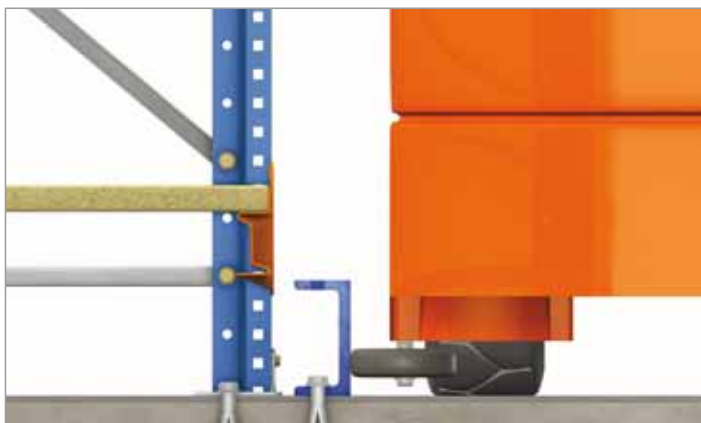




## Guidage par profil UPN 100

C'est la solution la plus courante, les profilés sont disposés en parallèle et ancrés dans le sol. Le premier niveau de stockage est situé au-dessus du profilé dans une position optimale pour pouvoir accéder à la marchandise.

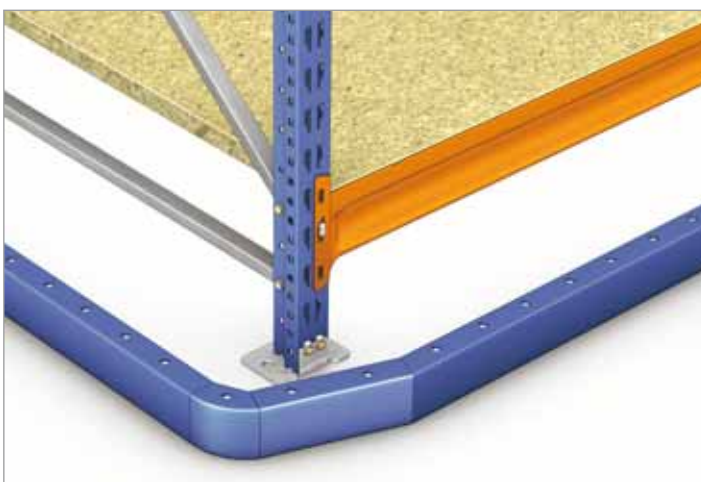
Le profilé UPN 100 peut être remplacé par un autre type de profilé en fonction des nécessités des machines.



## Filoguidage

Un fil enterré dans le sol produit le champ magnétique qui guide la machine.

Avec ce type de machine, ce système de guidage n'est pas très courant, sauf s'il est combiné avec des chariots pour palettes de type tridirectionnel.



Dans l'entrée des allées à guidage mécanique sont situés des profilés d'entrée avec des embouchures pour faciliter le centrage des machines.



En général, les rayonnages pour picking servis par préparateurs de commandes sont combinés avec d'autres systèmes de stockage, en particulier des rayonnages dynamiques ou de palettisation.

Dans les deux cas, les rayonnages servent principalement au stockage de produits à moyenne et faible rotation, alors que ceux du type dynamique ou de palettisation servent au stockage d'articles à forte rotation.

De chaque côté d'une même allée, on peut avoir accès à différents types de rayonnages.

### Exemple n°1

Dans cette installation, ayant principalement des niveaux d'étagères, l'un des rayonnages contient des palettes pour les produits à forte rotation qui sont introduites par un côté avec des chariots classiques. Par l'allée intérieure, on accède avec le préparateur de commandes à tous les niveaux.





## Exemple n°2

Ce magasin a deux zones clairement définies. Dans la première se trouvent des rayonnages à étagères pour les produits à moyenne et faible rotation, les autres allées étant destinées à des palettes servies par des chariots à mât inclinable rétractable, à l'exception d'une allée commune aux deux systèmes.

Les machines de préparation de commandes peuvent également entrer dans la zone de palettes.



## Exemple n°3

Dans ce cas, tous les rayonnages sont pour palettes, servis par des chariots tridirectionnels. Dans ces allées, les machines de préparation de commandes peuvent également entrer pour réaliser les opérations de picking.





## Unions portique

Ce sont des profils qui relient les rayonnages par leur partie supérieure, quand cela est nécessaire en raison de leur hauteur pour garantir la stabilité transversale.











 **0 810 18 19 20**  
Service gratuit + prix d'un appel local

e-mail : [info@mecalux.fr](mailto:info@mecalux.fr) - [mecalux.fr](http://mecalux.fr)

#### FRANCE

##### AIX EN PROVENCE

**Tél. 04 42 24 33 82**

1330, avenue Jean René  
Guilibert de la Lauzière  
Europarc de Pichaury - Bât B9  
13290 Aix les Milles

##### BORDEAUX

**Tél. 04 72 47 65 70**

Avenue de Canteranne  
Parc Canteranne Bâtiment 3  
33600 Pessac

##### LILLE

**Tél. 03 20 72 73 02**

11, rue Pierre et Marie Curie  
Synergie Park - 1er étage  
59260 Lezennes

##### LYON

**Tél. 04 72 47 65 70**

10, avenue Louis Blériot  
69686 Chassieu

##### NANTES

**Tél. 02 51 80 98 81**

4, rue Vasco de Gama  
Parc Atlantis - Bât. H  
44800 Saint Herblain

##### PARIS

**Tél. 01 60 11 92 92**

1, rue Colbert  
ZAC de Montavas  
91320 Wissous

##### STRASBOURG

**Tél. 03 88 76 50 88**

18, rue Joseph Graff - Lot A  
67810 Holtzheim

##### TOULOUSE

**Tél. 05 61 50 62 33**

2, ter rue Marcel Doret  
Immeuble Buroline II  
31700 Blagnac

#### BELGIQUE

##### BRUXELLES

**Tél. (32) 2346 9071**

Rue de Bretagne, 20  
1200 Bruxelles  
e-mail : [info@mecalux.be](mailto:info@mecalux.be)  
[mecaluxbelgique.be](http://mecaluxbelgique.be)  
[mecalux.be](http://mecalux.be)

### Mecalux est présent dans plus de 70 pays dans le monde

**Nos Bureaux :** Allemagne - Argentine - Belgique - Brésil - Canada - Chili - Colombie - Croatie - Espagne - États-Unis  
France - Italie - Mexique - Pays-Bas - Pologne - Portugal - Roumanie - Royaume-Uni - Slovaquie - Slovénie - Tchéquie  
Turquie - Uruguay

